

Maintenance des équipements de protection ventilé

Notre engagement
 → Remise en conformité en 12 heures

Les contrôles ont pour objectif la maintenance préventive et la vérification de la conformité des paramètres aérauliques des équipements de protection ventilé. Au préalable, les actions à réaliser sont le remplacement systématique des préfiltres et la remise à zéro des compteurs horaires.

EQUIPEMENTS PRIS EN CHARGE

- Poste de sécurité Microbiologique (PSM)
 - ✓ type I
 - ✓ type II
 - ✓ type III
- Hottes à flux laminaire (HFL) verticale et horizontale
- Sorbonne de laboratoire
- Hotte chimique (ETRAF)
- Armoire de stockage
- Bras aspirants (Boas)
- Poste de pesée sécurisée (PPS)



CHAMP D'INTERVENTION ET TYPOLOGIE DE PANNES

 Procédure en cas d'anomalie détectée. * Liste non exhaustive.

Défauts rencontrés ❌	Maintenance EOLIA ✅
❌ Classification particulière dans l'enceinte	→ Réglage vitesses/Changement de filtres
❌ Vitesse moyenne	→ Réglage aéraulique/Remplacement moteur
❌ Homogénéité du flux descendant	
❌ Vitesse et robustesse d'aspiration à la veine de garde	
❌ Intégrité des filtres de soufflage et d'extraction	→ Remplacement filtres
❌ Alarmes non fonctionnelles ou intempestives	→ Remplacement carte électronique
❌ Défaut de facade mobile ou de vérins	→ Remplacement pièces détachées
❌ Bruit anormal	→ Décontamination, nettoyage et inspection plenum

SOLUTION EOLIA

Astreinte
 24heures/24



Diagnostic
 (téléphone/visite)



Intervention
 technique en 24h



Réparation (stock
 tampon toute
 marque)



Remise en
 conformité
 (contrôle
 réglementaire)

